

SSTWiOR – 05.00.

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I OBIORU ROBÓT

POKRYWANIE PODŁÓG

Kod CPV 45430000-0

SPIS TREŚCI

1. WSTĘP
2. MATERIAŁY
3. SPRZĘT
4. TRANSPORT
5. WYKONANIE ROBÓT BUDOWLANYCH
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT
7. OBMIAR ROBÓT
8. ODBIÓR ROBÓT
9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Opracowujący: mgr inż. Barbara Czernik

maj 2018 rok

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem specyfikacji technicznej jest wykonanie i odbiór robót budowlanych przy okładzinach ściennych i podłogowych, prowadzonych w ramach projektu: **Remont szkoły nr 2 w Porębie**

1.2. Zakres stosowania ST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST

Roboty, których dotyczy Specyfikacja, obejmują wszystkie czynności mające na celu:

- wykonanie okładzin ściennych i podłogowych z płytek ceramicznych w wyznaczonych pomieszczeniach,

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi przepisami i normami oraz wytycznymi.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inspektora nadzoru. Wprowadzanie jakichkolwiek odstępstw od tych dokumentów wymaga akceptacji zarządzającego realizacją umowy.

2. MATERIAŁ.

Materiały – wymagania szczegółowe

Woda

Woda powinna spełniać wymagania normy PN-EN 1008:2004. Do zapraw i klejów można stosować tylko wodę odpowiadającą wymaganiom normy “Woda do betonów i zapraw”, bez badań laboratoryjnych można stosować wodę wodociągową pitną posadzek o wysokiej odporności chemicznej i mechanicznej.

Piasek

Piasek powinien spełniać wymagania normy PN-EN 13139:2003.

Posadzka betonowa

Posadzka samopoziomująca, cienkowarstwowa posadzka cementowa o bardzo dużej odporności na obciążenia mechaniczne i ścieranie; stosowana do szybkiej renowacji starych posadzek betonowych, zbrojona przeciwskurczowo, beton zmodyfikowany mikrokrzemionką i superplastyfikatorami z dodatkiem preparatów utwardzających powierzchnię i zaimpregnowany preparatami polimerowymi, barwiony w masie na kolor uzgodniony z Inżynierem.

Wypełnienie dylatacji posadzek

Do wypełnienia dylatacji w posadzkach zastosować elastyczne masy przeznaczone do wypełnienia dylatacji na bazie żywic epoksydowych.

Wymagania dla środków użytych do uszczelnienia dylatacji posadzek

- wytrzymałość na rozciąganie ≥ 3 MPa,
- wydłużenie względne przy zerwaniu min 150 %,
- twardość Shore'a $10 \div 40^0$,
- dopuszczalne długotrwałe odkształcenia ≥ 25 %,
- odporność chemiczna jak dla posadzek.

Gładź cementowa

Gładź cementowa przygotowywana głównie z cementu portlandzkiego 250 i piasku w stosunku 1:3. Konsystencja zaprawy do wykonywania podłoży pod posadzki powinna być gęstoplastyczna.

Można zastosować zaprawy cementowe samopoziomujące. Są to zaprawa podłogowa do wykonywania gładkiej warstwy podkładowej pod posadzki. Może być wzmocniona rozproszonym włóknem.

Posadzka epoksydowo - mineralna

Masa posadzkowa epoksydowo-mineralna jest barwioną dwuskładnikową masą.

Stosowana jest jako wierzchnia warstwa bezspoinowych posadzek przemysłowych.

Posadzka powinna być przeciwpoślizgowa, odporna na działanie wody itp.

Po utwardzeniu powinna stanowić estetyczną, łatwo zmywalną powierzchnię.

Dwuskładnikowa bezrozpuszczalnikowa powłoka epoksydowa

- ♦ Bezrozpuszczalnikowa epoksydowa farba podłogowa.
- ♦ Zalecana na podłogi o średnich obciążeniach chemicznych i mechanicznych w przemyśle, magazynach, warsztatach, itd.
- ♦ Wytrzymuje +70°C w warunkach suchych i +60°C w zanurzeniu.
- ♦ Dla nowych i używanych posadzek betonowych, a także na powierzchni uprzednio malowane powłokami podłogowymi.
- ♦ Odpowiednia do pokrywania powierzchni podłóg garażowych, klatek schodowych, pralni, piwnic, itd.

Wysoki połysk powierzchni.

KOLORY Karta kolorów wyrobów podłogowych oraz kolory z bazy TCH i TVH (barwienie w systemie TEMASPEED).

SKŁADOWANIE Składowanie dopuszczalne w niskich temperaturach.

3. SPRZĘT

Do wykonania robót Wykonawca powinien dysponować sprzętem podanym w kosztorysie. Sprzęt powinien być dobrej jakości, zgodny z projektem organizacji robót i zaakceptowany przez Inspektora.

Drobne narzędzia: szpachlę ze stali nierdzewnej, wałek, szczotkę lakierniczą, pędzle itp.

Sprzęt montażowy i środki transportu muszą być w pełni sprawne i dostosowane do technologii i warunków wykonywanych robót.

4. TRANSPORT

Przewóz materiałów powinien odbywać się dostosowanymi do tego celu środkami transportu, które powinny zabezpieczać przewożone materiały przed wpływami atmosferycznymi, zawilgoceniem, uszkodzeniem opakowania i zanieczyszczeniem.

Wykonawca powinien dysponować sprawnym technicznie sprzętem wymienionym w kosztorysie. Materiały powinny być przechowywane w miejscach półotwartych lub zamkniętych, suchych i przewiewnych, zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi.

5. TECHNOLOGIA WYKONANIA powierzchni

Nowy beton

Usunąć mleczko cementowe poprzez śrutowanie, szlifowanie lub trawienie kwasowe. Wybrać najlepszy sposób dla danych warunków lokalnych. Po szlifowaniu powierzchnię odkurzyć przy pomocy odkurzacza przemysłowego.

Trawienie kwasem solnym wykonujemy przy rozcieńczeniu 1:4. Podłogę spłukać obficie wodą i wysuszyć.

Beton używany

Usunąć kurz i wszystkie części luźne. Usunąć smary, oleje, chemikalia i inne zanieczyszczenia przez zmywanie detergentami lub czyszczeniem płomieniowym. Usunąć starą złuszczającą się powłokę szlifowaniem, frezowaniem lub śrutowaniem. Usunąć wszelkie części ruchome z zagłębień i miejsc uszkodzonych. Sfażować rysy i pęknięcia. Usunąć luźne pozostałości i kurz.

Powierzchnia musi być sucha i co najmniej 4 tygodnie stabilizowana. Zawartość wilgoci w betonie nie powinna przekraczać 3%. Temperatura otoczenia, powierzchni i materiału nie powinny spaść poniżej +15°C w czasie nakładania i stabilizacji. Wilgotność względna powietrza nie powinna być wyższa od 80%. Nakładanie : Raklą stalową lub gumową, ewentualnie wałkiem mohairowym.

Dodać utwardzacz do żywicy i mieszać dokładnie używając niskoobrotowej wiertarki z mieszadłem (czas mieszania ok. 2 min.). Należy uwzględnić powierzchnię przewidzianą do pokrycia i żywotność mieszanki (ok. 20 min. w temp.+23°C) przy przygotowywaniu odpowiedniej ilości materiału. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierne wysychanie lub niejednorodne własności powłoki, zatem podważą jakość wykonanej powłoki.

Do gruntowania używać na przykład TEMAFLOR 150 rozcieńczonego 10 -15% rozcieńczalnikiem 1029. Rozcieńczać żywicę przed dodaniem utwardzacza. Tak przygotowaną mieszankę wylać na podłoże i rozciągnąć przy pomocy stalowej lub gumowej rakli. Następnie rozprowadzić dokładnie wałkiem mohairowym.

Uszkodzenia wypełniać mieszaniną suchego piasku i np. TEMAFLOR 150, np. TEMAFLOR 200 lub TEMAFLOR 210. Stosunek mieszania np. 1 część żywicy i 1-2 części piachu o uziarnieniu 0,1 - 0,6 mm. Przed nakładaniem końcowej powłoki miejsca zaprawione zeszlifować do poziomu pozostałej powierzchni.

Pokrywanie nawierzchniowe można realizować co najmniej 8 godz. po zagruntowaniu. Jeśli powierzchnia nie zostanie zamknięta po 48 godz., musi być przeszlifowana dla zapewnienia przyczepności. Przy malowaniu nawierzchniowym żywica może być rozcieńczona do 7% rozcieńczalnikiem 1029 przed dodaniem utwardzacza. Wylać powłokę na powierzchnię, rozgarnąć przy pomocy rakli gumowej lub stalowej, a następnie rozprowadzić dokładnie wałkiem mohairowym. Wyrób nie zawiera Lotnych Związków Organicznych.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Sprawdzenie prawidłowości wykonanej okładziny będzie obejmować sprawdzenie;

- zgodność wykonania z dokumentacją techniczną lub umową, porównując płytki z projektem przez oględziny i pomiary
- stan podłoża
- jakość materiałów na podstawie deklaracji zgodności lub certyfikatów zgodności przedłożonych przez dostawców
- prawidłowość wykonania wykładziny i okładziny przez sprawdzenie,
- odchylenie powierzchni od płaszczyzny łątą o długości 2m, odchylenie to nie powinno
- być większe niż 3mm na całej długości łąty

7. OBMIAR

Jednostką obmiaru jest 1 m² powierzchni.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Odbiór materiałów

Odbiór powinien być dokonany bezpośrednio po ich dostarczeniu na budowę. Odbiór winien obejmować sprawdzenie ich właściwości technicznych, zgodnie z wymaganiami odpowiednich norm przedmiotowych „aprobatach technicznych” i innych dokumentów odniesienia.

8.2. Odbiór robót

Odbioru końcowego robót należy dokonać wg zasad:

- sprawdzenie z dokumentacją projektową, umową
- sprawdzenie jakości i prawidłowości użytych materiałów na podstawie protokołów odbioru materiałów
- sprawdzenie prawidłowości wykonania nawierzchni powinno być dokonane po uzyskaniu pełnych właściwości techniczno-użytkowych i powinno obejmować:
 - a) sprawdzenie wyglądu zewnętrznego; badanie należy wykonać przez ocenę wzrokową
 - b) sprawdzenie prawidłowości ukształtowania powierzchni
 - c) sprawdzenie połączenia z podłożem; badania należy przeprowadzić przez oględziny, naciskania lub opukiwanie
 - d) sprawdzenie prawidłowości wykonania styków materiałów
 - e) sprawdzenie wykończenia i prawidłowości wykonania

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w Umowie.